

本机床操纵系统是由电气、液压、机械联合控制的。主轴的操纵即可在主轴箱和溜板的任一位置实现。溜板的十字槽单手柄可控制操纵溜板和上刀架的一般进给和快速移动。

本机床各手柄（轮）的名称及用途请看图15.1。

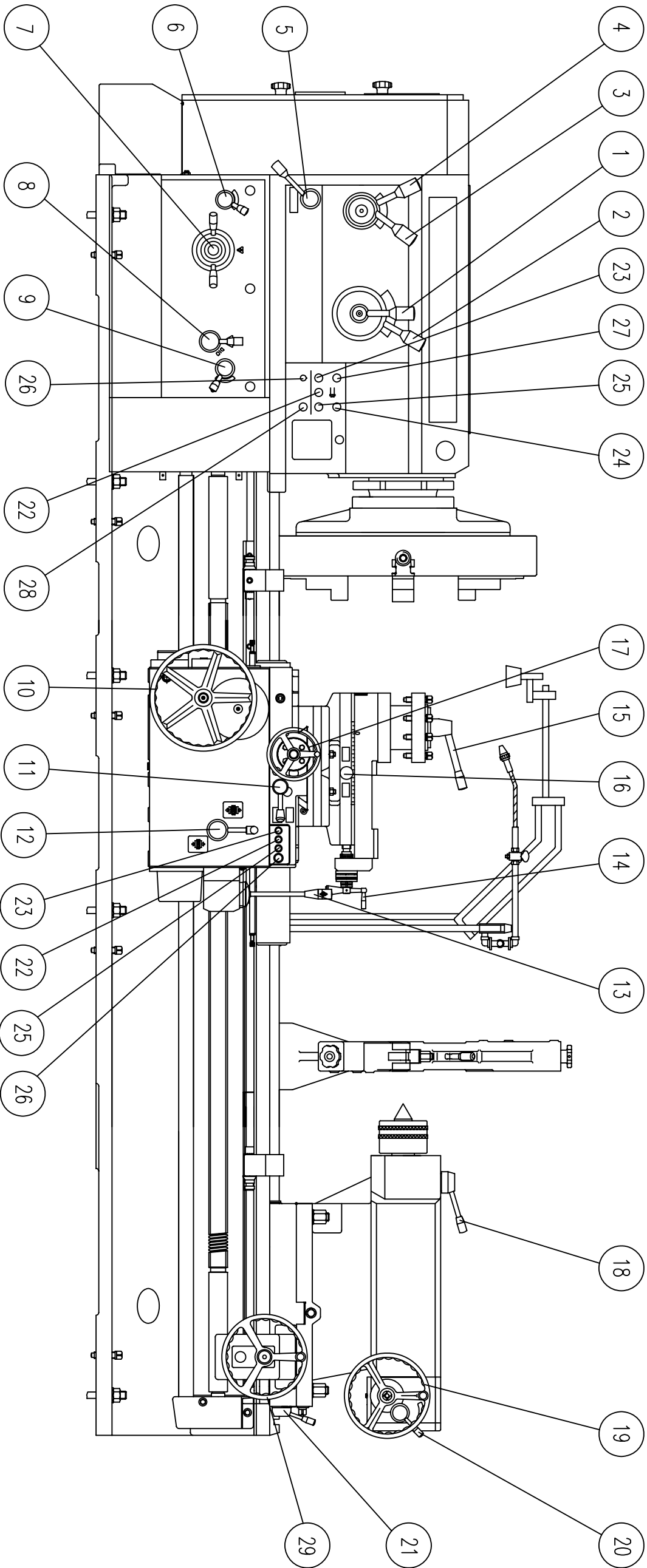


图15.1 机床操纵图

序号	名称及用途	序号	名称及用途	序号	名称及用途
1	主轴变速手柄	11	接通床鞍内光杠或丝杠手柄	21	尾座定位销手柄
2	主轴变速手柄	12	开合螺母手柄	22	主轴刹车按钮
3	左右螺纹变换手柄	13	纵横向进给操纵手柄及快速移动按钮	23	主轴反转或正转高速按钮
4	加大螺距手柄	14	上刀架移动手柄	24	主轴点动按钮
5	主轴正反转变速手柄	15	方刀架固定与松开手柄	25	主轴正转按钮
6	公制螺纹与英制螺纹变换手柄	16	上刀架机动或手动变换按钮	26	主电动机停止及急停按钮
7	螺距与进给量调配手柄	17	床鞍横向移动手柄	27	主轴停止按钮
8	螺距与进给量调配手柄	18	尾座套筒夹紧手柄	28	主电动机启动按钮
9	接通光杠或丝杠手柄	19	尾座套筒移动手柄	29	尾座移动手柄
10	床鞍纵向移动手柄	20	尾座套筒快速或慢速移动变换手柄		